

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**IN**

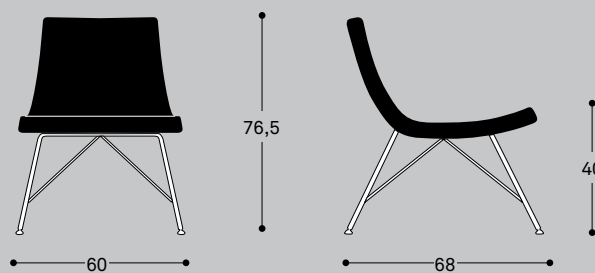


# MÓDULO



## DIMENSIONES

Altura	76,5 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	60 cm
Fondo	68 cm
Peso	12,69 kg
Tapicería metros lineales	1,9 m



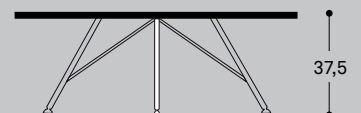
Medidas en centímetros

# MESA



## DIMENSIONES

Altura	37,5 cm
Diámetro Ø	80 cm
Peso	12,50 kg



Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de  $\varnothing$  11 mm. Pletinas para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma inyectada de alta densidad  $60 \text{ kg/m}^3$  y 5 cm de espesor que se tapiza posteriormente.



Asiento

### ESTRUCTURA

Tubo de acero redondo de  $\varnothing$  16 mm y 2 mm de grosor combinado con varilla de acero maciza de  $\varnothing$  8 mm. Acabado cromado. Apoyos al suelo en poliamida con una rótula que se adapta al suelo en cualquier situación, favoreciendo la estabilidad del módulo.



Estructura

### MESA

Mesa baja con estructura de tubo de acero de  $\varnothing$  16 mm y 2 mm de grosor, combinada con varilla de acero maciza de  $\varnothing$  8 mm. Acabado cromado. La tapa de la mesa es de tablero de partículas de 19 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el perímetro, o de tablero de partículas recubierto de madera natural. Mesa de  $\varnothing$  80 cm.



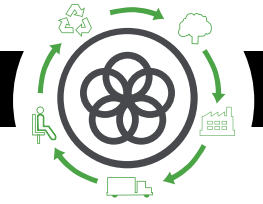
Tapa de la mesa

### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3, 4, 5 y 6 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie IN**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	5,32 Kg	58%
Tap./Mat.Relleno	3,78 Kg	41%
Plásticos	0,10 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 15%  
 % Mat. Reciclables= 36%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Material de relleno**

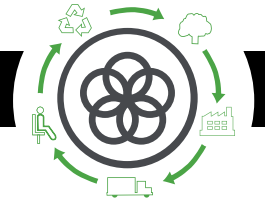
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 36%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ